

A UNIÃO DE TODOS
FAZ A QUALIDADE ZM

INFORMATIVO

ÓRGÃO INFORMATIVO INTERNO DA ZM S. A.
ANO 13 - Nº 067 - OUTUBRO DE 2009

FIXADORES ZM

ZM lança nova linha de produtos





EDITORIAL

Um novo produto

A ECONOMIA BRASILEIRA, MESMO COM a crise, vem dando sinais de maturidade e se estabelecendo verdadeiramente como uma economia de mercado. Entretanto, sabemos que algumas correções por parte do governo ainda são necessárias para que haja significativa redução nos impostos pagos pelos brasileiros. Nesse cenário turbulento, onde seu pico ocorreu entre o final de outubro/2008 e março/2009, a ZM não ficou parada esperando os resultados da crise e seus efeitos. Ações estratégicas foram tomadas principalmente direcionadas para o aumento do número de novos desenvolvimentos nas linhas de solenóides e parafusos de roda para o mercado em geral. Além dessas ações, a ZM decidiu tomar uma medida mais agressiva e, aproveitando a estrutura existente entre máquinas, equipamentos, tecnologia e mão-de-obra, decidiu iniciar o desenvolvimento de uma nova linha de produtos. Com foco direcionado para a tecnologia em forjamento a frio desde a sua fundação, a ZM inova e lança a linha de Fixadores ZM. Entretanto, para o lançamento de uma nova linha de produtos não basta somente ter competência em produzir. Também é necessário ter condições competitivas em qualidade e preço para conseguir vender este produto e superar os concorrentes que já estão no mercado há vários anos. Dessa forma, o comprometimento de todos é fundamental para o sucesso deste novo produto ZM.

José Steil Neto
Gerente de Engenharia

expediente

Informativo ZM - Órgão informativo interno da ZM S.A. **Coordenação:** Recursos Humanos. **Jorn. Resp.:** Irene Zwetsch (2610-10-125 VPR). **DTP:** Mythos Comunicação (47 3340-8081). **Impressão:** Odorizzi, Blumenau. **Redação:** Rua Cerâmica Reis, 800 - Bairro Cerâmica Reis - Caixa Postal 30 - 88355-370 BRUSQUE - SC. **Telefone:** (47) 3251-2900 - **Fax:** (47) 3251-2980. **e-mail:** rh@zm.com.br. **Site:** www.zm.com.br **Colaboradores desta edição:** André Graf, Cláudio R. Bonamente, Edson R. Azevedo, Helcio Ubirajara Pereira, Inácio Nuss Junior, José Steil Neto, Rosana Michelli, Sérgio da Silva Arthur e Sérgio Rubens Fantini.
Tiragem desta edição: 1.300 exemplares.

qualidade

INFORMATIVO 

● ISO 14001

O futuro da Terra em nossas mãos

DANDO PROSSEGUIMENTO À DIVULGAÇÃO do nosso processo de certificação de acordo com a norma ISO 14001:2004, gostaríamos de comunicar os próximos passos:



■ De 8 a 11 de setembro de 2009 passamos pela pré-auditoria, que foi realizada por um auditor do nosso órgão de certificação. Ela teve como objetivo verificar se o trabalho que estamos fazendo até o momento está de acordo com a norma. Esta auditoria foi muito importante, uma vez que todo o processo de adequação do nosso SGQ-Sistema de Gestão de Qualidade está sendo feito somente com recursos internos, ou seja, sem consultoria externa. O SGQ passará a ser chamado de SGI - Sistema de Gestão Integrado que, como o nome já diz, integra as normas ISO 9001, TS 16949, ISO 14001 e futuramente a OHSAS 18001.

■ No dia 2 de outubro passamos pela auditoria inicial. Esta é feita por um auditor do nosso órgão certificador com o objetivo de verificar se toda a documentação está conforme. Neste mês teremos também a SIPAT e a simulação do PAE-Plano de Abandono de Emergência, que será conduzido por nosso Depto. de Segurança. Os trabalhos realizados na SIPAT serão muito importantes para o atendimento de diversos requisitos da ISO 14001.

■ E entre os dias 3 e 6 de novembro teremos a auditoria principal, a ser realizada por dois auditores. É nesta auditoria que haverá a decisão se estamos aptos a receber a recomendação de certificação de acordo com os requisitos da norma ISO 14001.

■ Em função do comprometimento e dedicação demonstrados por todos até agora (por exemplo, nas auditorias de 5S constatamos que todas as lixeiras para coleta seletiva estão sendo corretamente utilizadas), temos convicção que teremos sucesso!

Auditorias de Clientes

Nos dias 28 e 29 de julho recebemos os auditores do nosso cliente Bosch, que, de acordo com os requisitos da norma de Auditoria de Processo alemã VDA 6.3, puderam constatar grande melhoria em nossos processos, nos promovendo de fornecedor nível "AB" com 87,86% de atendimento para fornecedor nível "A" com 91,55% de atendimento. Parabéns a todos por mais esta conquista!

Cursos realizados

“O conhecimento é o único bem que se adquire por toda a eternidade”. (Dilson de Oliveira Nunes)

A reciclagem de conhecimento e o treinamento continuado são métodos preventivos na busca da eliminação de falhas. Conheça alguns dos treinamentos realizados na ZM.

● cursos



Interpretação e Visualização de Desenho para Montagem

Realizado em junho. Exclusivamente ao setor de montagem.



CEP – Controle Estatístico de Processo-Básico

Realizado em julho, visando o aprendizado desta importante ferramenta da qualidade.



Leitura e Interpretação de Desenho Técnico Mecânico Básico (Modulado) – Curso reformulado, voltado exclusivamente para área de produção de componentes. Composto de cinco módulos com carga horária de 15 horas.



Seminário Técnico de Usinagem Kyocera Realizado em julho, ministrado pela equipe da JointTools – Kyocera, fornecedor de ferramentas à ZM.

Desenvolvimento de Líderes ZM – Continuam os encontros dos participantes da 3ª turma do curso de Desenvolvimento de Líderes ZM.



Fixadores ZM – Uma nova linha de

ESTA EDIÇÃO DO INFORMATIVO ZM comemora o lançamento da nova linha de produtos, denominada Fixadores ZM. Inicialmente o destaque fica por conta dos parafusos sextavados. Neste mês de outubro/2009 a ZM está iniciando a comercialização dos parafusos com as linhas métricas M6 a M12 e polegada de ¼ a ½. Num mercado cada vez mais competitivo, as oportunidades tornam-se mais restritas e, a partir daí, a competência para fabricar com eficiência a custos reduzidos é o diferencial para o sucesso no lançamento de um novo produto.

A linha de parafusos sextavados é fabricada utilizando a tecnologia de conformação a frio, a qual já faz parte da história da ZM e vem agregar maior volume de produção aos equipamentos existentes, além de possibilitar a extensão de atuação para outros mercados.

Os parafusos são produzidos seguindo o que estabelecem as normas internacionais, como a DIN (linha métrica – norma Alemã), a ASME (linha polegada – norma Americana) e a BSW (linha polegada – norma Britânica Whitworth). As classes de resistências dos parafusos produzidos pela ZM atendem às principais necessidades de mercado e para isso estão sendo fabricados em aço temperado (Classe 8.8 e Grau 5) e em aço carbono (Classe 5.8 e Grau 2).

O desenvolvimento dessa linha de produtos vem abrangendo diversas ações em todas as áreas da empresa, desde a compra da matéria-prima, passando pelas ações de logística interna até as estratégias arrojadas de vendas, tudo isso com o objetivo de apresentar como uma alternativa inovadora para o mercado.

A codificação dos produtos é algo inovador no mercado, pois o próprio código ZM já identifica o tipo de produto, a especificação da rosca, o tipo de acabamento e o tipo da rosca: normal ou fina.



As etiquetas de identificação dos parafusos também foram projetadas para facilitar o entendimento do revendedor padronizando as informações de forma simples e objetiva.



Informações técnicas adicionais para parafuso, como especificações da grade de rosca, conversão de medidas e tabelas técnicas, estão disponíveis nas páginas finais do catálogo de Fixadores.

SIGNIFICADO DOS CÓDIGOS ZM

LINHA/FIXADORES

00.000.00

00: Linha de Produto 00: Número Sequencial

00: Rosca 00: Classe de Resistência

00: Tipo de Acabamento

LINHA DE PRODUTO		00	
50	Parafuso Sextavado Rosca Inteira - Classe 5.8 Zincado Branco	60	Parafuso Sextavado Rosca Fina - Classe 5.8 Zincado Branco
51	Parafuso Sextavado Rosca Inteira - Classe 8.8 Zincado Branco	61	Parafuso Sextavado Rosca Fina - Classe 8.8 Zincado Branco

ROSCA				00	
006	Rosca M6	102	Rosca 1/4"	516	Rosca 1/2"
008	Rosca M8	104	Rosca 3/8"	716	Rosca 3/4"
010	Rosca M10	110	Rosca 1"		
012	Rosca M12	108	Rosca 1 1/4"		

NÚMERO SEQUENCIAL				00	
01, 02, ...49	Acabamento Branco	51, 52, ...99	Acabamento Preto		

EXEMPLOS DE ETIQUETAS

50.008.01 (ZB)

Parafuso Sextavado M8-1,25x12

Rosca Inteira - Classe 5.8

Zincado Branco

61.012.56 (EN)

Parafuso Sextavado M12-1,5x45

Rosca Fina - Classe 8.8

Zincado Branco

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Para orientações

TABELA DE TORQUES DE APERTO MÁXIMO (Unidade: Newton e Polegada)

Os valores desta tabela indicam o torque máximo a ser aplicado com o uso de ferramentas de calibração de torque. O torque máximo de aperto de uma ferramenta de torque não deve exceder o valor de 10% do torque especificado na tabela.

LINHA MÉTRICA				LINHA POLEGADA			
Rosca	Furo	Classe 5.8	Classe 8.8	Rosca	Furo (N)	Classe 2	Classe 5
M6	5,00 MM	6	10	1/4"	20,95	6	10
M8	7,00 MM	10	20	3/8"	28,14	8	16
M10	9,00 MM	14	30	1/2"	39,17	11	23
M12	11,00 MM	20	45	3/4"	53,99	16	33
	1,25 MM	27	54	1"	72,91	21	45
	1,50 MM	36	72	1 1/4"	98,06	28	60
	2,00 MM	54	108	1 1/2"	132,48	42	87
	2,50 MM	81	162	2"	177,80	63	135
	3,00 MM	108	216	2 1/4"	241,32	84	180

TABELA DE SEMELHANÇA DE CLASSES E GRAUS DE RESISTÊNCIA

GRAU X CLASSE DE RESISTÊNCIA

GRAU ISO 883-1	SAE J 429
Classe 5.8	Classe 2
Classe 8.8	Classe 5

TABELA DE DUREZA X NORMA

LINHA MÉTRICA / NORMA DIN ISO 2183-1			LINHA POLEGADA / NORMA SAE J 429		
Classe	Dureza	Tratamento Térmico	Classe	Dureza	Tratamento Térmico
5.8	82-103 HB	Sem tratamento	2	80-100 HRB	Sem tratamento
8.8	20-22 HRC	Temperado a quente	5	20-24 HRC	Temperado a quente

produtos



Para facilitar a correta aplicação do produto, informações sobre os tipos e tabelas de torque estão presentes nas páginas seguintes.

ZM **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**
Para orientações

TABELA DE ORIENTAÇÃO

Linha MÉTRICA		Linha POLIGONAL	
Classe	Designação	Classe	Designação
8.8	A8-8	8	A8
9.8	A9-8	9	A9

TABELA DE TIPOS DE ROSCA

Linha MÉTRICA			Linha POLIGONAL		
Nomenclatura	Tipos	Classe de Resistência	Nomenclatura	Tipos	Classe de Resistência
M6	Normal	8.8	M6 (poligonal)	Normal	8.8
M8	Fino	9.8	M8	Fino	9.8

CONVERSÃO DE MEDIDAS (Poligonal e Métrica)

Pol	Métrica	Pol	Métrica	Pol	Métrica	Pol	Métrica	Pol	Métrica
1/16"	1,5875	1/8"	3,1750	3/16"	4,7625	1/4"	6,3500	5/16"	7,9375
3/16"	4,7625	1/2"	12,7000	9/16"	14,2875	5/8"	15,8750	11/16"	17,4625
1/2"	12,7000	3/4"	19,0500	13/16"	20,6375	7/8"	22,2250	15/16"	23,8125
5/8"	15,8750	1"	25,4000	1 1/16"	27,9875	1 1/8"	30,5750	1 1/4"	33,1625
3/4"	19,0500	1 1/8"	31,7500	1 3/16"	34,3375	1 1/2"	38,1000	1 5/8"	40,6875
1"	25,4000	1 3/8"	35,1500	1 7/16"	37,7375	1 3/4"	41,2750	1 7/8"	43,8625
1 1/8"	31,7500	1 1/2"	38,1000	1 9/16"	40,6875	1 5/4"	44,4500	1 5/8"	47,0375
1 1/4"	33,1625	1 3/4"	41,2750	1 11/16"	43,8625	1 3/2"	47,6250	1 7/4"	50,2125
1 3/8"	35,1500	1 7/8"	43,8625	1 13/16"	46,4500	1 7/4"	50,2125	1 15/8"	52,7875
1 1/2"	38,1000	2"	50,8000	1 15/16"	49,0375	1 15/8"	52,7875	1 3/4"	55,3625
1 3/4"	41,2750	2 1/8"	54,2500	1 31/32"	50,5125	1 3/4"	55,3625	1 15/8"	52,7875
1 5/8"	43,8625	2 1/4"	57,1500	1 1"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
1 7/8"	43,8625	2 3/8"	60,6500	1 1/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2"	50,8000	2 1/2"	63,5000	1 1/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 1/8"	54,2500	2 3/4"	66,6750	1 1/2"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 1/4"	57,1500	2 7/8"	69,6500	1 3/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 3/8"	60,6500	3"	76,2000	1 7/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 1/2"	63,5000	3 1/8"	79,2500	2"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 3/4"	66,6750	3 1/4"	82,5500	2 1/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 5/8"	69,6500	3 3/8"	85,8000	2 3/16"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
2 7/8"	69,6500	3 1/2"	89,1500	2 1/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3"	76,2000	3 3/4"	92,7000	2 1/2"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 1/8"	79,2500	3 7/8"	96,1500	2 3/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 1/4"	82,5500	4"	101,6000	2 5/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 3/8"	85,8000	4 1/8"	104,7500	2 3/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 1/2"	89,1500	4 1/4"	108,2500	2 7/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 3/4"	92,7000	4 3/8"	111,6000	3"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 5/8"	96,1500	4 1/2"	114,3000	3 1/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
3 7/8"	96,1500	4 3/4"	117,8000	3 1/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4"	101,6000	4 7/8"	121,2500	3 3/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 1/8"	104,7500	5"	127,0000	3 1/2"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 1/4"	108,2500	5 1/8"	130,3000	3 3/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 3/8"	111,6000	5 1/4"	133,8000	3 7/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 1/2"	114,3000	5 3/8"	137,1500	4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 3/4"	117,8000	5 1/2"	140,6500	4 1/8"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 5/8"	121,2500	5 3/4"	144,1500	4 3/16"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
4 7/8"	121,2500	5 7/8"	147,6500	4 1/4"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625
5"	127,0000	6"	152,4000	4 1/2"	50,8000	1 3/4"	55,3625	1 3/4"	55,3625

lançamentos

Solenóides



ZM 486 12V - Utilizado em Agco-Allis: Combine R60 e R70. Case: Tractor-Farm 9150. Caterpillar: Tractor-Farm 65 e 70. Aplicado em Motores de Partida: Prestolite. Substitui os Solenóides: Prestolite 35640961 e K01311.

ZM 1-372 12V - Utilizado em Ford: Cortina, Fairlane, Falcon, Fairmont, FPV F6 Tornado, Typhoon. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui os Solenóides: Bosch 2.339.304.525 e F.000.SH0.176.

ZM 6-473 12V - Utilizado em Nissan: Tsuru GS, Tsuru III 1.6, Tsubame 1.6 Automático e Sentra 1.6 16V Automático. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui os Solenóides: Bosch F.000.SH0.189 e 9.337.043.517.

ZM 3-579 12V - Utilizado em Citroën: BX 15,16,19. Peugeot: 205, 305, 504, 505. Zastava: Yugo 45, 55, 65 i.e. Aplicado em Motores de Partida: Iskra. Substitui o Solenóide: Iskra 16.905.423.

ZM 4-773 12V - Utilizado em Volkswagen: Golf A2, C, CL e GL c/ motor 1.8. Jetta A2 1.8. Caddy I 1.6 e 1.8. Passat 1.6 e 1.8. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui os Solenóides: Bosch 9.330.042.002, 9.330.042.502 e F.000.SH0.180

ZM 5-775 12V - Utilizado em Nissan: Tsuru I e II STD, Tsubame 1.6 16V, Hikari E16 STD e Sentra 1.6 16V. GM: Chevy 1.4 e 1.6. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui os Solenóides: Bosch F.000.SH0.177 e 6.004.ASI.001.

ZM 6-775 12V - Utilizado em Nissan: Pick-Up 2.4, King Cab 2.4 e D21 2.4. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui os Solenóides: Bosch 9.337.043.019, 9.337.043.519 e F.000.SH0.188.

ZM 2-873 12V - Utilizado em Volkswagen: Caravalle 1.8, Combi 1.8, Panel 1.8, Brasília 1.6 e Sedan 1.6. Porsche: 914 1.7 e 1.8. Aplicado em Motores de Partida: Bosch. Substitui o Solenóide: Bosch 6.004.AF1.015 e F.000.SH0.181.



ZM 961 12V - Utilizado em Ford: Fiesta IV e V. Focus I e II. Puma 1.4, 1.6 e 1.7 todos 16V. Fusión 1.25, 1.4 e 1.6. Aplicado em Motores de Partida: Ford YC1U-11000-AB, Ford YS4U-11000-BA.

OBS.: Para maiores detalhes consulte o catálogo eletrônico em www.zm.com.br.

Parafusos e Porcas de Roda

Linha Ford / GM / Volkswagen

ZM 29.012.30 - Porca de Roda M12-1,5 x CH19/H31 – **Pintura Preta**. APLICAÇÃO: Rodas DIANTEIRA e TRASEIRA. Ford: Fiesta / Ka / Courier / Focus / Ecosport / Escort 93... / Verona 93... GM: Chevette / Caravan 80... / Opala 80... / Blazer / D20 / S10 / Silverado. Volkswagen: Logus / Pointer.

ZM 29.012.31 - Porca de Roda M12-1,5 x CH19/H31 – **Cromada**. APLICAÇÃO: Rodas DIANTEIRA e TRASEIRA. Ford: Fiesta / Ka / Courier / Focus / Ecosport / Escort 93... / Verona 93... GM: Chevette / Caravan 80... / Opala 80... / Blazer / D20 / S10 / Silverado. Volkswagen: Logus / Pointer.

Linha Iveco

ZM 30.018.90 - Parafuso de Roda M18-1,5x60/68. APLICAÇÃO: Roda TRASEIRA. Iveco Daily / Novo Daily.

Linha Mercedes-Benz

ZM 30.022.38 - Parafuso M22-1,5 x 110/120,5. APLICAÇÃO: Roda TRASEIRA. Caminhões Mercedes-Benz 1924, 1932, 1935, 1941, 2629, 2635 L/LS, 1632, 1938, 2638 / OF-1417. Recomendado para Cubos novos.

Para saber mais, inclusive sobre os conjuntos montados, consulte o catálogo ZM.

Evento Rio JC

Nos dia 22 de agosto ocorreu na cidade do Rio de Janeiro a sexta edição do Evento Rio JC. O público presente era de cerca de 1.300 pessoas, entre clientes, amigos, colaboradores, e 60 indústrias participantes. A ZM teve seu espaço, onde divulgou as linhas de Solenóides, Relés, Parafusos e Porcas de Roda.



A equipe e os produtos da ZM no Rio de Janeiro.



Visita Pégasus

No dia 7 de agosto, a ZM recebeu a visita de um grupo formado por 40 clientes do distribuidor Pégasus, de Porto Alegre – RS. Além de conhecer as duas plantas fabris da ZM, os visitantes puderam trocar conhecimentos com a equipe técnica responsável pela linha elétrica da empresa.



A capa do catálogo de Fixadores ZM 2009. Veja detalhes sobre o lançamento nas páginas 4 e 5.





SIPAT 2009

Com o objetivo de prevenir acidentes e conscientizar os colegas de trabalho, a CIPA desenvolveu um cronograma de atividades que ocorrerão de 5 a 9 de outubro. O tema da Semana Interna de Prevenção de Acidentes – SIPAT – será: “Minha família, minha vida!”.

Cronograma SIPAT 2009

05.10 - Palestra sobre acidente de trânsito, sequelas, danos e perdas.

06.10 - Curso de segurança sobre prensas e equipamentos similares.

06.10 - Vacinação antitetânica, teste de glicemia e verificação da pressão arterial.

07.10 - Palestra sobre AIDS e os cuidados com as DST's (doenças sexualmente transmissíveis).

08.10 - Palestra sobre levantamento de peso no ambiente de trabalho e obesidade.

08.10 - Treinamento de abandono do posto de trabalho – PAE.

09.10 - Palestra sobre câncer de mama.

05 a 09.10 - Vídeos de conscientização sobre acidente de trabalho e uso de EPI'S.

05 a 09.10 – Campanha de arrecadação de alimentos.

13.10 - Sorteio dos prêmios (02 bicicletas, 6 Dvds, 5 rádios relógios, 20 Kits ZM e 150 camisetas da SIPAT).



Sidnei Ulisses Rosa – Presidente da CIPA – destaca: “Vamos promover uma SIPAT que orienta, promove a prevenção de acidentes, a segurança e saúde no trabalho. Precisamos despertar em nós a importância de eliminar os riscos de acidentes do trabalho e de criar uma atitude vigilante que permita o reconhecimento e correção das condições nocivas ao ambiente de trabalho e do nosso cotidiano. Existe um longo caminho ainda a ser percorrido, pois nossas metas em termos de segurança são cada vez mais desafiadoras, mais de nada adianta se não tivermos responsabilidade”.



PAE – PLANO DE ABANDONO DE EMERGÊNCIA

O Plano de Emergência é uma ferramenta utilizada em desastre ou em situação que requer atenção especial da equipe de prevenção a sinistro.

Uma das atividades a ser realizada em situação grave, é proceder ao abandono da área parcial ou total, quando necessário, conforme comunicação preestabelecida, transferindo as pessoas para local seguro a uma distância segura do local do sinistro, permanecendo até a definição final. O responsável pela ordem de abandono é o coordenador geral da Brigada de Incêndio e de Abandono.

Ao toque do alarme de abandono (apito ou sirene) deverão ser tomadas as seguintes providências:

- Desligue os equipamentos elétricos;
 - Dirija-se ao local pré-determinado pelo plano de Abandono (sem correr, sem empurrar);
 - Mantenha a calma (evite acidentes, tumulto e pânico);
 - Quando encontrar uma pessoa na empresa que não for funcionário, explique o que está ocorrendo, leve-o para a fila e coloque-o à sua frente;
 - Não utilize elevador e não permita que outras pessoas façam uso do mesmo. Um incêndio pode determinar o corte de energia e você cairá em uma armadilha.
- Feche todas as portas que for deixando para trás, mas não as tranque;
- Mantenha-se em silêncio;
 - Sabendo que algum funcionário tenha faltado ao trabalho, avise o coordenador;
 - Ande em fila indiana, mantendo-se em ordem;
 - Caso você esteja em um setor que não seja o seu, mas faz parte da brigada de abandono, procure chegar ao seu setor o mais rápido possível, levando em conta o tempo;
 - Mantenha distância de 01 braço da pessoa que estiver à sua frente;
 - Seriedade é fundamental, evite barulho desnecessário;
 - Nunca se tranque em salas ou sanitários, não tire as roupas, pois as mesmas estarão protegendo seu corpo;
 - Não interrompa por nenhum motivo o processo de saída;
 - **NÃO RETORNE** às dependências do local da ocorrência;
 - Ao chegar no local do ponto de concentração pré-determinado, mantenha-se em ordem e devidamente disciplinado;
 - Somente retorne ao seu trabalho após a liberação do coordenador geral;
- Obedecendo as orientações da Brigada de Abandono você estará seguro e salvo. Siga as orientações e respeite-as.

Estes procedimentos serão adotados na simulação do PAE – Plano de Abandono de Emergência que poderá ocorrer sem prévio aviso. Caso ocorra, mantenha a calma e siga os procedimentos.



Contando os votos.

ELEIÇÃO DA CIPA GESTÃO 2009/2010

Foram eleitos os novos membros que irão compor a CIPA (Comissão Interna de Prevenção de Acidentes). A eleição ocorreu na ZM no dia 10 de setembro. A posse será no dia 13 de outubro no auditório.

Novos membros da CIPA: Valcir Ventura (Suprimentos), Nair Hort Klettenberg (Montagem), Rubens Boettger (Manutenção), Deivit Luis Baron (Montagem), Luis A. Lima da Silva (Montagem), Valdecir Radavelli (Extrusão), Felipe Luchmann (Montagem), Sérgio Ceolin (Extrusão II), Vitamir Vanelli (Engenharia), Francisco Mittelmann (Ferramentaria) e Carmita A. Grigório (Montagem)

ACONTECEU



Em agosto de 1999 a capa do informativo trazia um grupo de senhoras integrantes da Ação Social dos bairros Steffen e Cerâmica Reis, montando as cestas básicas através da arrecadação de alimentos da SIPAT daquele ano. Passados 10 anos, consta na programação da SIPAT 2009 a arrecadação de alimentos. Colabore!

Brusque 149 anos

No desfile de 04 de agosto – comemoração dos 149 anos de fundação de Brusque – a ZM esteve presente através da parceria com a escola Augusta Knorring. Funcionários de diversos setores, muitos sendo pais das crianças que frequentam a escola, também participaram do desfile. A questão ambiental teve destaque através de faixas, coleta seletiva e reaproveitamento de materiais.



Foi realizado mais um **KAIZEN** na ZM. Desta vez o tema foi a Redução do Estoque de componentes acabados com o objetivo de reduzir a quantidade de componentes em estoque, disponibilizar mais área física e redimensionar os estoques de segurança e os lotes mínimos de fabricação. Participaram deste projeto: Edenilson Dirschnabel (Engenharia), José Marcos Serafim (PCP), Juarez Luiz Pezzini (Contabilidade), Maicon Rodrigo Eccel (Montagem), Roberto Eder Coelho (Engenharia), José Rogério Dias (PCP) e Evilásio Sehnen (Vendas). O padrinho deste projeto foi o Sr. Cláudio Roberto Bonamente (Gerente Administrativo).

VISITA

Em julho um grupo de alunos do curso Técnico de Segurança de Trabalho da Uniasselvi, esteve visitando as instalações da ZM, conhecendo os diversos equipamentos de segurança que a empresa possui e faz uso para a questão da segurança do seu funcionário.



DIA DOS PAIS

Neste ano em comemoração ao dia dos pais, a ZM presenteou todos os pais com um chinelo personalizado.



● aazm



Dia das Crianças

No dia 11 de Outubro de 2009 a partir das 14h teremos na sede da AAZM a tradicional festa do dia das crianças. Teremos muitas atrações, entre elas: pescaria, cama elástica, pintura facial, piscina de bolinha, palhaços, distribuição de presentes para as crianças, distribuição gratuita de cachorro-quente, nega maluca e frutas para as crianças, além de diversas brincadeiras em geral. Participe! Traga seus filhos para esta tarde cheia de diversão.

Torneio de Futsal

No dia 12 de outubro, acontecerá o torneio de Futsal organizado pela AAZM que será realizado no Ginásio Esportivo do SESI. O torneio conta com a presença de 15 equipes, todas formadas por sócios da Associação. Venha prestigiar este evento.

Reformas

A sede da AAZM está passando por algumas manutenções com o objetivo de dar maior conforto para o associado e manter a beleza da sede. Entre as reformas destacamos: troca da brita, divisórias de concreto para estacionamento, reforma do quiosque, pintura e reforma do parquinho e pintura da sede.